



EFFIZIENTE MASCHINENTECHNOLOGIE

Maschinentechnologie, Werkzeuge & Hilfsmittel



Maschinentechnologie, Werkzeuge und Hilfsmittel

BÜFA Tec - Effiziente Maschinentechnologie

Leistungsstarke Systemtechnik von der Projektierung bis zum „Service on demand“

Das Team von BÜFA Tec konzipiert und produziert ausgereifte, robuste und sehr bedienerfreundliche Anlagen. Die Bandbreite reicht von der tausendfach bewährten Handdosierpumpe bis zu komplexen Dosier- und Mischanlagen.

Individuelle Lösungen für spezialisierte Anwendungen entwickelt BÜFA Tec auch gerne in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Dabei bedienen wir uns eines bewährten Baukastensystems, welches uns eine pneumatische Ansteuerung der Harzpumpe ermöglicht.

Individuell abgestimmte Dosierpumpen bieten hier ein hoch effizientes Arbeiten. Wir stimmen Ihre Anlage auf Ihre Anforderungen ab – mit dem ganzen Know-how unserer Entwicklungsabteilung.

Die BÜFA Tec Gelcoatanlagen und Faserspritzsysteme besitzen äußerst standfeste, großzügig ausgelegte Pumpeneinheiten, die für eine ruhige und gleichmäßige Applikation sorgen. Service ist bei uns ein anderes Wort für Rundumbetreuung.

Die Schulung an neuen Anlagen, die schnelle Ersatzteilversorgung, der reibungslose Reparaturdienst und die umfangreiche Beratung, dafür steht die Kompetenz unserer BÜFA Tec Mitarbeiter seit Jahren – weltweit.

Nennen Sie uns Ihre Ziele – wir schaffen die Voraussetzungen für eine profitable, verlässliche und zukunftsgerichtete Produktion.

BÜFA Tec – Effiziente Maschinentechnologie

- Gelcoatanlagen
- Faserspritzanlagen
- Injektionsanlagen
- Klebeharzanlagen
- Laminierrollenanlagen
- Dosieranlagen
- Destillationsanlagen
- Rühr- und Mischgeräte
- Vakuum-Verbrauchsmaterialien
- Werkzeuge und Hilfsmittel
- Lösungen für den Sonderanlagenbau
- Service, Reparatur, Wartung, und Projektberatung
- Ersatzteile

BÜFA®-Tec GSU ES1 EM Artikelnummer 028-0182

Die ideale Gelcoatspritzanlage für kleinere bis mittlere Bauteile von ca. 1-3 m² (direkt aus dem Gebinde).

Details

- Übersichtliche Maschine mit einfacher Bedienung
- Bewährte Century-Pistolentechnik
 - Weicher, emissionsarmer Spritzstrahl für hervorragende Gelcoatentlüftung
 - Hervorragende Peroxidvermischung durch Außenmischung von Harz und Peroxid
 - Nach Applikation kein Spülvorgang

Technische Daten	
Austragsleistung max., Wasser [l/min]	1,6
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	27
Druckübersetzungsverhältnis	33:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	130-200
Schlauchlänge [m]	7,5
Peroxidtank [l]	10
Gewicht ca. [kg]	30
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	650 x 450 x 800



Varianten:

028-0184 BÜFA®-Tec ES1 EM Multicolor

028-0205 BÜFA®-Tec ES1 Erweiterungseinheit

Gelcoatanlagen



BÜFA®-Tec GSU ES1 „Easy Lift“ Artikelnummer 028-0352

Die ideale Gelcoatspritze für kleinere bis mittlere Bauteile von ca. 1-3 m² (direkt aus dem Gebinde).

Details

- Übersichtliche Maschine
- Einfache Bedienung durch innovative Hubtechnik
- Bewährte Century-Pistolentechnik
 - Weicher, emissionsarmer Spritzstrahl für hervorragende Gelcoatentlüftung
 - Hervorragende Peroxidvermischung durch Außenmischung von Harz und Peroxid
 - Nach Applikation kein Spülvorgang
- Fahrgestell mit Aufnahme für Peroxidbehälter
- Hohe Mobilität der Anlage

Technische Daten	
Austragsleistung max., Wasser [l/min]	1,6
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	27
Druckübersetzungsverhältnis	32:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	130-200
Schlauchlänge [m]	10
Peroxidtank [l]	10
Gewicht ca. [kg]	61
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	880 x 740 x 1550



Gelcoatanlagen



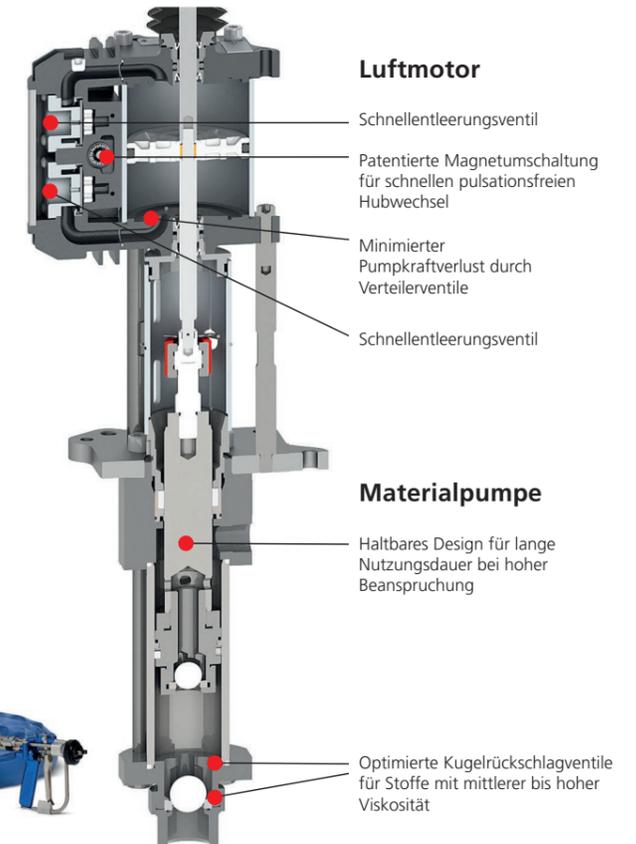
BÜFA®-Tec GSU Delta5.5 EM Artikelnummer 028-1701

Bewährte Applikationstechnik für Ihre Fertigungsprozesse. Gelcoatapplikation direkt aus dem Gebinde, für kleinere und große Bauteile.

Details

- Übersichtliche Maschine mit einfacher Bedienung
- Innovative Pumpentechnik für Harz und Peroxid mit hervorragender Peroxidvermischung
- Zuverlässige und langlebige Pumpeneinheit, mit hoher Leistung selbst in anspruchsvollen Produktionsumgebungen
- Deutliche Kostenreduzierungen durch eine gute Übertragungseffizienz des Harzes auf die Formoberfläche (auch bei niedrigem Luft- und Flüssigkeitsdruck)
- Century-Pistolentechnik
 - Weniger Emissionen und Overspray
 - Hervorragende Peroxidvermischung durch Außenmischung von Harz und Peroxid

Technische Daten	
Austragsleistung bei 30 Zyklen/min, Wasser [l/min]	3,8
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	126
Druckübersetzungsverhältnis	17:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	200-500
Schlauchlänge [m]	10
Gewicht ca. [kg]	60
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1100 x 550 x 1500



Zubehör:

028-2600 Durchflusserhitzer-Set 3 kW, ATEX

Innovative Delta-Pumpentechnik

Die Systeme sind für eine lange, zuverlässige Nutzungsdauer ausgelegt und bestehen aus Teilmodulen, so dass eine schnelle Überholung und einfache Wartung möglich ist.

Die individuelle Konfiguration der Maschine ist durch den Einsatz von Zubehör möglich, z. B. Durchflusserhitzer oder Peroxid-Durchflusssensoren.

Gelcoatanlagen



BÜFA®-Tec Spritzpistole Polycon Artikelnummer 026-0300

Größtmögliche Flexibilität durch neun Düsendrößen und zwei Behältergrößen. Zum Spritzen für nahezu alle Gelcoattypen mit unterschiedlichsten Viskositäten geeignet.

Details

- Schnelle Farbwechsel
- Niedrige Kosten
- Einfache Handhabung
- Einfache Reinigung und Wartung
- Schneller und gleichmäßiger Auftrag

Zubehör

-  029-0705
-  029-1098
-  **Polycon-Düzensatz (9 Düsen)**
Artikel-Nr. 026-0301

Düsen (einzeln)		
Durchmesser [mm]	Polycon-Düse	Artikel-Nr.
0,8	Nr. 1	026-0341
1,6	Nr. 2	026-0342
2,4	Nr. 3	026-0343
3,2	Nr. 4	026-0344
4,0	Nr. 5	026-0345
4,8	Nr. 6	026-0346
5,6	Nr. 7	026-0347
6,4	Nr. 8	026-0348
7,2	Nr. 9	026-0349

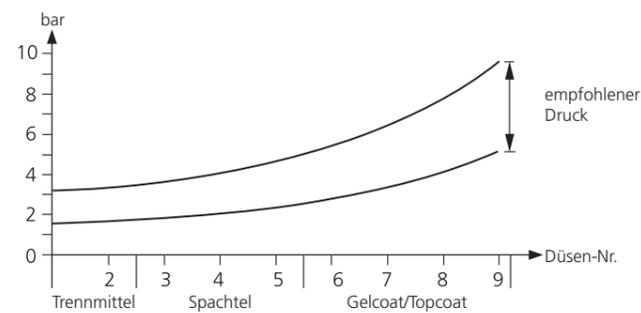
Behälter	
Behältergröße [l]	Artikel-Nr.
1,0	026-0324
2,5	026-0326

Deckel für Behälter [l]	
Behältergröße [l]	Artikel-Nr.
1,0	026-0327
2,5	026-0325

Haltebügel	
Behältergröße [l]	Artikel-Nr.
1,0	026-0310
2,5	026-0330

Technische Daten	
Material	Aluminium
Austragsleistung (Gelcoat) max., [l/min]	3,5
Luftdruck, Eingang [bar]	3,5-7,0
Luftverbrauch, ca. [l/min]	400-800
Gewicht ca. [kg]	0,5
Luftanschluss	Einhandsteckkupplung NW 7 (gefilterte Luft)

Düsen- und Druckauswahl



Faserspritzanlagen



BÜFA®-Tec FSU Delta5.5 EM Artikelnummer 028-1750

Effektive Faserspritzanlage für nahezu alle Bauteile und Harzsysteme.

Details

- Einfache Bedienung
- Innovative Pumpentechnik für Harz und Peroxid
- Bewährte Century-Pistolentechnik
 - Weicher, emissionsarmer Spritzstrahl
 - Hervorragende Peroxidvermischung durch Außenmischung von Harz und Peroxid
- Leistungsstarker BINKS-Cutter, auch mit Innenmischpistole

Technische Daten	
Austragsleistung bei 30 Zyklen/min, Wasser [l/min]	3,8
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	126
Druckübersetzungsverhältnis	17:1
Luftdruck, max. [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	400-900
Schlauchlänge [m]	7,5
Gewicht ca. [kg]	100
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1000 x 800 x 2600
Ausleger vom Drehpunkt ca. [mm]	3600



- Zubehör:**
028-2600 Durchflusserhitzer-Set 3 kW, ATEX



Informationen zum Luftmotor und zur Materialpumpe finden Sie auf Seite 117.
Innovative Delta-Pumpentechnik wie bei 028-1701 GSU Delta.

Injektionsanlagen



BÜFA®-Tec Delta3.3 RTM Artikelnummer 028-4469

RTM-Anlage auf Basis Delta für kleine bis große Bauteile.

Details

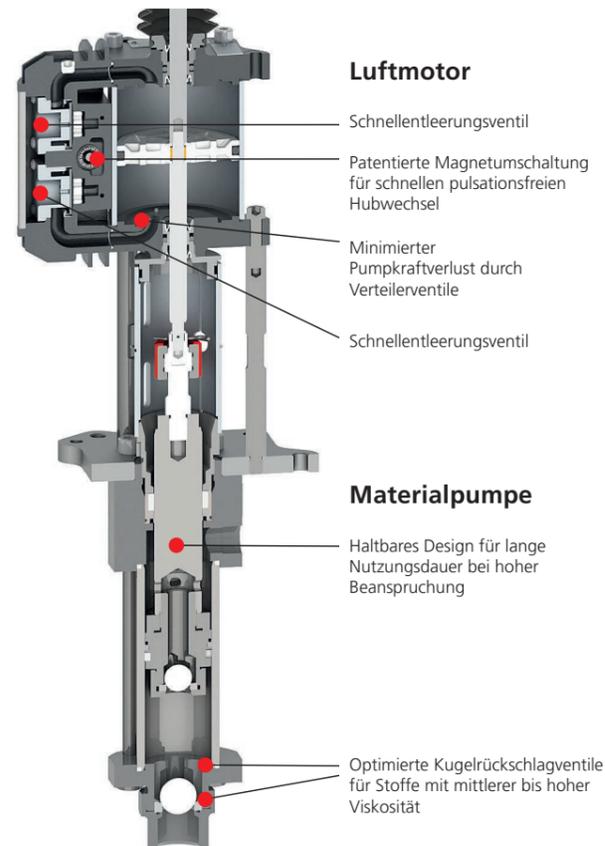
- Innovative Pumpentechnik für Harz und Peroxid
- Mechanisch angetriebene Peroxidpumpe
- Innenmischung am Injektionskopf
- Rezirkulation der Komponenten
- Geringer Spülmittelverbrauch



Zubehör:

028-0971 BÜFA®-Tronic RTM-Drucksteuerung, elektronisch
028-2600 Durchlauferhitzer-Set 3 KW, ATEX

Technische Daten	
Austragsleistung bei 30 Zyklen/min, Wasser [l/min]	3,8
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	126
Druckübersetzungsverhältnis	6,5:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	100-200
Schlauchlänge [m]	5
Gewicht ca. [kg]	75
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1000 x 800 x 2200
Ausleger vom Drehpunkt ca. [mm]	1800



Klebeharzanlagen



BÜFA®-Tec BPU Gamma4 Artikelnummer 028-1130

Diese Anlage ist speziell für die Verarbeitung von Klebeharzen aus Klein-Gebinden (Hobbocks 25 l) entwickelt und eignet sich besonders für die Applikation von faser- und hohlkugelfreien Produkten.

Details

- Kompakter Anlagenaufbau
- 2-Komponenten-Mischkopf mit Spülfunktion
- Direkte Entnahme des Klebeharzes aus dem Gebinde
- Restmengenoptimierte Folgeplatte
- Peroxidpumpe mit Spindel-Mechanik und mit stufenloser Einstellung des Peroxidanteils
- Geringer Spülmittelverbrauch

Technische Daten	
Austragsleistung bei 20 Zyklen/min, Wasser [l/min]	4,6
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	78
Druckübersetzungsverhältnis	25:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	250-400
Schlauchlänge [m]	10
Spülmitteltank [l]	10
Gewicht ca. [kg]	211
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1000 x 860 x 1500



Klebearanlagen



BÜFA®-Tec BPU Theta11 Artikelnummer 028-1102

Die Theta11 Klebearanlage bietet alle Vorteile dieser Baureihe für die tägliche Verklebung von Bauteilen. Ideal für große Bauteile, bei denen reproduzierbare Bauteilqualitäten und ein effizienter Klebearzeinsatz gefordert ist.

Details

- Großes Pumpenteil
- Garantiert hohe Austragsleistung bei ruhigem, verschleißarmen Pumpenlauf
- Direkte Entnahme des Klebearzes aus dem Fass
- Restmengenoptimierte Folgeplatte
- Peroxidpumpe mit Spindel-Mechanik und mit stufenloser Einstellung des Peroxidanteils

Technische Daten	
Austragsleistung bei 20 Zyklen/min, Wasser [l/min]	10,5
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	521
Druckübersetzungsverhältnis	32:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	800-1200
Schlauchlänge [m]	15
Spülmitteltank [l]	19,5
Gewicht ca. [kg]	350
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1850 x 700 x 2600



Zubehör:
028-0951 Peroxid-Durchflusssensor, elektronisch

Klebearanlagen



Hervorragende Ergebnisse wurden bei der Verarbeitung mit folgenden BÜFA-Klebearzen für hochfeste Verklebungen sowie strukturelle Verbindungen erreicht:

Artikel-Nr.	Produktname	Viskosität [mPa.s]	Farbe	Gelierzeit [min]	Härtezeit [min]	Peroxidindikator	Bootsbau					Schienenfahrzeuge	Automobil		Andere		
							Reparatur	Deck + Rumpf	Innenwände	Sandwichaufbau	Inliner + Rumpf	Deck + Himmel	Nivellierung	Sandwichaufbau	Strukturelle Verklebung	Sandwichaufbau	Strukturelle Verklebung
740-0110	BÜFA®-Bonding Paste 0110	1.800.000	opak/natur	60 bei 25 °C	85		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
740-0114	BÜFA®-Bonding Paste 0114	1.800.000	opak/natur	35	60		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
740-0125	BÜFA®-Bonding Paste 0125	225.000	blau	23	50	✓		✓		✓			✓				
740-0250	BÜFA®-Bonding Paste 0250	1.000.000	blau	20	37			✓					✓				
740-0601	BÜFA®-Bonding Paste 0601	1.100.000	blau	25	50	✓		✓							✓		
740-0002	BÜFA®-Fine Body Filler Spray	23.000	grau	8	16	✓										✓	
740-0410	BÜFA®-Bonding Paste 0410	500.000	natur	24	42												✓

Die oben dargestellten Empfehlungen sind nur einige Möglichkeiten der Klebearanwendung. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

VE – Vinylester, OP – Orthophthalsäure, IP – Isophthalsäure, THP – Tetrahydrophthalsäure, NPG – Neopentylglykol, BPA – Bisphenol A
(✓) = Bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.



Laminierrollenanlagen

BÜFA®-Tec Laminierrollenanlagen

Robuste, sehr zuverlässige Laminierrollenanlagen, die für mittlere und große Bauteile eingesetzt werden können.

UNI 125
Artikelnummer 028-1250

UNI 250
Artikelnummer 028-1275

Details

- Robuste und bewährte Pumpentechnik
- Selbstnachstellende Pumpenpackungen
- Prozesssicherheit durch eingebauten Gelierzeitwarner
- Harzverbrauch wird optimiert - Hubzählwerk für vorgegebene Harzfördermenge
- Härtermangelsicherung
- Minimaler Spülmittelverbrauch durch Pulsspülung



Technische Daten		
	UNI 125	UNI 250
Austragsleistung bei 30 Zyklen/min, Wasser [l/min]	3	6
Druckübersetzungsverhältnis	17:1	9:1
Luftdruck, Eingang [bar]	6	6
Luftverbrauch, ca [l/min]	200-700	200-700
Peroxidanteil [%]	1-5	1-2,5
Warngerät: a) Gleitzeit b) Zählervorwahl	bis 99999 min. bis 99999 DH	bis 99999 min. bis 99999 DH
Spülmitteltank [l]	19,5	19,5
Spülmittelverbrauch [l/Spülvorgang]	< 1	< 1
Gewicht ca. [kg]	90	90
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	1000 x 740 x 1780	1000 x 740 x 1780

Mit den entsprechenden Werkzeugen kann die UNI 125/250 als Injektionsanlage, Gelcoatanlage, Tränkanlage und ggf. auch als Faserspritz- und Fächerstrahlanlage eingesetzt werden.

Laminierrolle mit Verlängerung:

- 18 x 100 cm
Artikel-Nr. 028-0092
- 18 x 140 cm
mit pneumatischer Fernsteuerung
Artikel-Nr. 028-0094
- 12 x 45 cm
Artikel-Nr. 028-0039
- 18 x 25 cm
Artikel-Nr. 028-0193

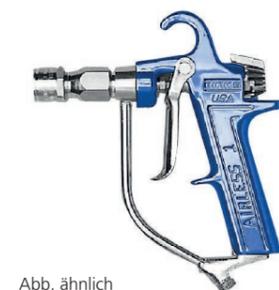


Abb. ähnlich



UNI als Gelcoatspritze
mit der Pistole Airless
Artikel-Nr. 029-5387

UNI-Injektionsanlage
mit dem Injektionskopf
Artikel-Nr. 028-0031

Dosieranlagen

BÜFA®-Tec Polybar Artikelnummer 028-1000 Artikelnummer 028-1001 (mit Hubzähler)

Bewährte Komponenten-Dosieranlage für schnelles, einfaches und reproduzierbares Dosieren ohne Waage. Die Harzförderung erfolgt durch eine doppelwirkende und verschleißfreie PTFE-Faltenbalgpumpe.

Details

- Keine Harzleckage durch verschleißende Dichtungen
- Förderleistung stufenlos einstellbar
- Genaue und reproduzierbare Harz-Härter-Dosierung
Harz- und Härterpumpe sind pneumatisch zwangsgekoppelt
- Härterförderung durch separaten Auslauf ständig kontrollierbar
- Kein Materialverlust
- Kein Abwiegen und Umfüllen
- Erhöhte Sicherheit und Sauberkeit am Arbeitsplatz
- Robust und langlebig

Technische Daten	
Austragsleistung bei 30 Zyklen/min, Wasser [l/min]	3
Fördervolumen pro Doppelhub [ml]	100
Druckübersetzungsverhältnis	1:1
Einstellbereich Peroxid [%]	1,0-5,0
Luftdruck, Eingang [bar]	6
Luftverbrauch, ca. [l/min]	100-300
Gewicht ca. [kg]	30
Abmessungen ca. (L/B/H) [mm]	720 x 390 x 580



Handdosierpumpen



Produktname	BÜFA®-Tec HDP 30 ml PVDF	BÜFA®-Tec HDP 100 ml PVDF	BÜFA®-Tec HDP 100 ml NV-PP	BÜFA®-Tec HDP 100 ml HV-PP	BÜFA®-Tec HDP 250 ml HV-AI	BÜFA®-Tec HDP 500 ml PP
Artikel-Nr.	026-3000	026-0900	026-0600	026-0800	026-0250	026-0500
Kolbenhub	30 ml	100 ml	100 ml	100 ml	250 ml	500 ml
Skaleneinteilung	0,5 ml	1,0 ml	1,0 ml	1,0 ml	5,0 ml	10,0 ml
Viskositäten	Für niedrigviskose Flüssigkeiten, beständig gegen fast alle Medien. Entwickelt für die Dosierung von organischen Peroxiden.	Für niedrigviskose Flüssigkeiten, beständig gegen fast alle Medien. Entwickelt für die Dosierung von organischen Peroxiden.	Für niedrigviskose Flüssigkeiten. Entwickelt für die Dosierung von organischen Peroxiden. Bedingt lösungsmittelbeständig.	Wie Artikel-Nr. 026-0600, aber mit größeren Ein- und Auslassventilen zur Förderung höherviskoser Flüssigkeiten bis 2500 mPas.	Für höherviskose Flüssigkeiten bis 2500 mPas.	Für Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis ca. 2500 mPas, z. B. Harze, Lacke, bedingt Säuren.
Ventile	mit O-Ring-Dichtung	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung
Werkstoffe	PVDF, PTFE, FFKM, Edelstahl, Glas	PVDF, PTFE, Edelstahl, Glas	PP, PVDF, Edelstahl, Glas	PP, PVDF, Edelstahl, Glas	Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl, Glas	Aluminium eloxiert, PP, PTFE, Edelstahl, Glas
Produktabbildung						
UP-Harz				✓	✓	✓
EP-Harz				✓	✓	✓
Gelcoats				✓	✓	✓
Farbpasten				✓	✓	
Peroxide	✓	✓	✓			
Inhibitoren	✓	✓			✓	
Beschleuniger	✓	✓			✓	
Aceton	✓	✓			✓	
Styrol	✓	✓			✓	

Handdosierpumpen



Produktname	BÜFA®-Tec HDP 500 ml AI	BÜFA®-Tec HDP 1000 ml PP	BÜFA®-Tec HDP 1000 ml AI	BÜFA®-Tec HDP 2-Komponenten-Handdosierpumpe	BÜFA®-Tec HDP 2-Komponenten-Handdosierpumpe	BÜFA®-Tec HDP 2-Komponenten-Handdosierpumpe
Artikel-Nr.	026-0550	026-1000	026-1100	026-4711	026-4730	026-4740
Kolbenhub	500 ml	1000 ml	1000 ml	1000 ml und 10-30 ml verstellbar für Peroxid	500 ml und 80-160 ml verstellbar für den Härter	500 ml und 5-15 ml verstellbar für Peroxid
Skaleneinteilung	10 ml	10 ml	10 ml	10 ml	10 ml	10 ml
Viskositäten	Entspricht der 250 ml AI-Pumpe, hat aber ein größeres Fördervolumen.	Für Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis ca. 2500 mPas, z. B. Harze, Lacke usw. Der Hub erfolgt durch Zahnstangenantrieb.	Für Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis ca. 2500 mPas, z. B. Harze, Lacke usw. Der Hub erfolgt durch Zahnstangenantrieb.	Für UP-Harze bis ca. 2500 mPas. Es handelt sich um zwei gekoppelte Kolbenpumpen.	Für EP-Harze bis ca. 2500 mPas. Es handelt sich um zwei gekoppelte Kolbenpumpen.	Für UP-Harze bis ca. 2500 mPas. Es handelt sich um zwei gekoppelte Kolbenpumpen.
Ventile	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung	mit Kugeldichtung	Peroxidpumpe mit O-Ring-Dichtung. Harzpumpe mit Kugeldichtung.	Härterpumpe mit O-Ring-Dichtung. Harzpumpe mit Kugeldichtung.	Peroxidpumpe mit O-Ring-Dichtung. Harzpumpe mit Kugeldichtung.
Werkstoffe	Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl, Glas	Aluminium eloxiert, PP, PTFE, Edelstahl, Glas	Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl, Glas	Peroxidpumpe: Glas, Edelstahl, PVDF, PTFE, FFKM Harzpumpe: Glas, Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl	Härterpumpe: Glas, Edelstahl, PVDF, PTFE, FFKM Harzpumpe: Glas, Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl	Peroxidpumpe: Glas, Edelstahl, PVDF, PTFE, FFKM Harzpumpe: Glas, Aluminium eloxiert, PTFE, Edelstahl
Produktabbildung						
UP-Harz	✓	✓	✓	✓		✓
EP-Harz	✓	✓	✓		✓	
Gelcoats	✓	✓	✓			
Farbpasten						
Peroxide				✓		✓
Inhibitoren	✓		✓			
Beschleuniger	✓		✓			
Aceton	✓		✓			
Styrol	✓		✓			



Produktname	ISIDest® Destillieranlage LD 20 EX-E	ISIDest® Destillieranlage LD 30 EX-E
Artikel-Nr.	029-1615	029-2630
Behälterfüllmenge [l]	15-20	25-30
Elektrische Leistung	1,33 KW / 230 V	1,66 KW / 230 V
Aufbereitung / Std. [l]	ca. 5,0	ca. 7,0
Arbeitstemperatur [°C]	max. 200	max. 200
Siedebereich [°C]	50-160	50-160
Abmessungen (L/B/H) [mm]	940 x 505 x 1210	940 x 505 x 1210
Gewicht [kg]	70	85
Kennzeichnung	Ex II 3 G IIB T2	Ex II 3 G IIB T2
Anmerkung	Ideale Anlage für Betriebe bis 300 Liter Lösemittel im Monat, inklusive 50 hochtemperaturbeständiger Folienbeutel	Ideale Anlage für Betriebe bis 500 Liter Lösemittel im Monat, inklusive 50 hochtemperaturbeständiger Folienbeutel
Zubehör	Artikel-Nr. 029-1716 Folienbeutel LD 20	Artikel-Nr. 029-2730 Folienbeutel LD 30

Produktname	ISIDest® Destillieranlage LD 60 EX-E	ISIDest® Destillieranlage LD 120 EX-E
Artikel-Nr.	029-1660	029-2953
Behälterfüllmenge [l]	50-60	100-120
Elektrische Leistung	4,00 KW / 400 V / 3 Ph	6,00 KW / 400 V / 3 Ph
Aufbereitung / Std. [l]	ca. 17,0	ca. 21,0
Arbeitstemperatur [°C]	max. 200	max. 200
Siedebereich [°C]	50-160	50-160
Abmessungen (L/B/H) [mm]	1170 x 700 x 1240	1630 x 680 x 1380
Gewicht [kg]	120	180
Kennzeichnung	Ex II 3 G IIB T2	Ex II 3 G IIB T2
Anmerkung	Ideale Anlage für Betriebe bis 1000 Liter Lösemittel im Monat, inklusive 50 hochtemperaturbeständiger Folienbeutel	Ideale Anlage für Betriebe bis 2000 Liter Lösemittel im Monat, inklusive 50 hochtemperaturbeständiger Folienbeutel
Zubehör	Artikel-Nr. 029-2740 Folienbeutel LD 60	Artikel-Nr. 029-2399 Folienbeutel LD 120



Funktion:

- Der Edelstahlbehälter wird mit einem Folienbeutel ausgekleidet.
- Das verschmutzte Lösemittel wird in den Folienbeutel eingefüllt.
- Der Edelstahlbehälterdeckel wird geschlossen.
- Der Arbeitszyklus wird gestartet.
- Das gereinigte Lösemittel wird in einem Behälter aufgefangen.
- Nach Beendigung des Zyklus wird der Edelstahlbehälterdeckel geöffnet.
- Der Folienbeutel wird mit dem darin befindlichen Rückstand aus dem Edelstahlbehälter entnommen und entsprechend der geltenden Entsorgungshinweise des Produktes dem Verwertungskreislauf zugeführt.
- Der Edelstahlbehälter bleibt sauber.
- Die Destillationsanlage ist bereit für den nächsten Arbeitszyklus.

Bedienung:

Es ist so einfach. Arbeitszyklus starten, alles andere läuft automatisch ab.

Sicherheit „Made in Germany“

Interne Sicherheitsthermostate kontrollieren die Temperatur und den Arbeitszyklus und dieses nicht nur einfach, sondern gleich zweifach.

Kurzfristige Amortisation:

Geringe Anschaffungskosten bei niedrigen Betriebskosten garantieren bei Vollaustattung eine Amortisationszeit von 12 Monaten.

Gewährleistung vorbildlich

12 Monate Gewährleistung auf die Destillationsanlagen.

Ausgenommen: Verschleiß- und Verbrauchsmaterialien.

Ausstattung:

- Bauteile mit Produktkontakt in Edelstahl
- Kondensator in Edelstahl, indirekt beheizt mit Thermalöl
- Kondensator luftgekühlt
- Deckeldichtung PTFE
- Inklusive 50 Folienbeutel
- Ex II 3 G IIB T2



Kein Dampfrohr im Siedebehälter



Deckeldichtung aus PTFE



Luftgekühlter Edelstahlkondensator



Integrierte Dampfthermuranzeige



Sicherheitsventil im Behälterdeckel



Stabiler Deckelverschlussbügel



Anschlusschlauch für Fassbefüllung



Übersichtliche Ölstandskontrolle



Folienbeutel mit geschweißter und geklippter Ausführung für extreme Belastungen und alle Lösungsmittel



Wechselbarer Siedebehälter

Formel A	Amortisationsrechnung für Destillationsgeräte (Beispiel)
$A = \frac{K}{B \times (0,8 \times C - 0,05 + E)}$	Einheiten
	A = Amortisationszeit (Monate) K = Kaufpreis (Euro) B = Entsorgungsmenge pro Monat (Liter) gem. Entsorgungsnachweis C = Entsorgungskosten pro Liter (Euro) gem. Entsorgungsrechnungen E = Lösemittelpreis für Frischware (Euro) pro Liter *** In der Formel wurde bereits eine Restentsorgung von 20 % nach Destillation und Energiekosten von 5 Cent pro Liter berücksichtigt.

Rühr- und Mischgeräte



Hobock-Schnellmischeinheit	Rührereinheit für Spundlochfässer	Rührereinheit für Spundlochfässer	Rührereinheit für offene Behälter	Rührwerk für IBC-Container	Rührwerk für IBC-Container „Disc“
Artikel-Nr. 028-0145	Artikel-Nr. 028-0144	Artikel-Nr. 028-0147	Artikel-Nr. 028-0143	Artikel-Nr. 028-0173	Artikel-Nr. 029-5431
<ul style="list-style-type: none"> - Handgerät mit stabilem Griff - Schnelles Mischen ohne Luft einzurühren - (ohne Bild) mit langer Rührwelle Artikel-Nr. 028-0165 - mit geringem Lufteintrag 	<ul style="list-style-type: none"> - Handgerät mit Klappsternen zum Rühren in geschlossenen Fässern 	<ul style="list-style-type: none"> - Schraubbefestigung zum Montieren im Spundloch 2" - Klappsterne wie beim 028-0144 	<ul style="list-style-type: none"> - Mit Klemmvorrichtung für offene Behälter - Zum Umwälzen von gefüllten und ungefüllten Harzsystemen 	<ul style="list-style-type: none"> - Zum Umwälzen und Rühren von leicht gefüllten und ungefüllten Laminierharzen - Inkl. Containerschraubdeckel 	<ul style="list-style-type: none"> - Rührprozess erfolgt ohne schädlichen Lufteinzug sowie ohne unerwünschte Schaumbildung - Produktschonendes Rühren aufgrund des großen Rührkreisdurchmessers und dem daraus resultierenden niedrigen Drehzahlbereich - Containerührwerke in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich
					



Vakuump-Verbrauchsmaterialien



Artikel-Nr.	Produktname	Produktbeschreibung	Größe	Einheit
Vakuumpolie				
930-0905	PRO-VAC 100-LB-75	<ul style="list-style-type: none"> • Ein zähes, hochtemperaturbeständiges, koextrudiertes, Nylon-basiertes Material, das für die Herstellung von hochentwickelten Verbundstoffstrukturen wie z. B. Rotorblätter und Gondeln für Windenergieanlagen, Bootsrümpfe und -decks sowie andere industrielle Strukturen entwickelt wurde. • Die Folie ist für Anwendungen im Harzinfusions- sowie Prepregverfahren geeignet und gegen alle üblichen Harzsysteme beständig. • Nicht geeignet für Anwendungen im Autoklavverfahren. • Die normale Stärke beträgt 75 µ; andere Stärken sind jedoch auf Anfrage lieferbar. • Maximaltemperatur 177 °C 	Erhältlich in den Breiten 3, 4, 6, 8 und 10,5 m.	Rolle
930-0904	PRO-VAC 150-LG-75	<ul style="list-style-type: none"> • Eine zähe, durchstoßfeste, koextrudierte Folie aus Polyolefin- und Nylon-basierten Harzen, für die Produktion von Polyester-/Vinylesterharzinfusionsteilen in der Windenergie- und Marineindustrie, sowie allgemeinen Anwendungen in der Verbundstoffindustrie geeignet. • Nicht für die Verwendung mit Epoxidharzsystemen empfohlen. • Weniger empfindlich bei niedriger Luftfeuchtigkeit, was bei überwiegender nylon-basierten Filmen oft zu Problemen führt, da fehlende Feuchtigkeit die Flexibilität reduzieren kann. Dies garantiert eine gleichbleibende Qualität über das ganze Jahr in allen Arbeitsumgebungen. • Maximaltemperatur 120 °C • Schichtstärke 75 µ für größere und komplexere Bauteile wie z. B. Bootdecks, empfehlen wir unser Produkt mit 80 µ, da es höheren Belastungen während der Herstellung standhält und eine höhere Reißfestigkeit hat. 	Erhältlich in den Breiten 4, 6, 8 und 10 m.	Rolle
930-0902	PRO-VAC 150-LG-80	<ul style="list-style-type: none"> • Modifizierte Struktur im Vergleich zu unserem Standardprodukt PRO-VAC 150. Für die Herstellung von sehr großen komplizierten Bauteilen entwickelt, wie z. B. Bootdecks, in denen die Folie erheblichen Belastungen ausgesetzt ist. • Nicht für die Verwendung mit Epoxidharzsystemen empfohlen. • Weniger empfindlich bei niedriger Luftfeuchtigkeit, was bei überwiegender nylon-basierten Filmen oft zu Problemen führt, da fehlende Feuchtigkeit die Flexibilität reduzieren kann. Dies garantiert eine gleichbleibende Qualität über das ganze Jahr in allen Arbeitsumgebungen. • Schichtstärke 80 µ • Maximaltemperatur 120 °C 	Erhältlich in den Breiten 12 und 16 mm	Rolle
930-0906	PRO-VAC 250-G-75GL	<ul style="list-style-type: none"> • Diese Folie wurde für die Herstellung von Verbundsicherheitsglas entwickelt. • Der zähe, aber flexible Nylonfilm ist ideal für Anwendungen in Ofen- sowie Autoklavverfahren für Glasstrukturen in Verbindung mit EVA- oder PVB-Zwischenschichten. • Standard ist die Stärke 75 µ; andere Stärken sind je nach Bedarf erhältlich. • Maximaltemperatur 170 °C 	Erhältlich in den Breiten 1,2 und 1,5 m.	Rolle
930-0907	PRO-VAC 200-0-50	<ul style="list-style-type: none"> • Hochflexible Multischicht-Nylon-Vakuumpolie, die für die Verarbeitung von hochentwickelten Verbundstoffstrukturen und Verbundsicherheitsglas entwickelt wurde. • Die Folie ist ideal für Anwendungen sowohl in Ofen- als auch in Autoklavhärtung, bis zur maximal empfohlenen Temperatur von 170 °C geeignet. • Entscheidende Vorteile dieser Folie sind die hohe Dehnung und die hohe Flexibilität. • Schichtstärke 50 µ 	Erhältlich in den Breiten 1,5 und 2,2 m	Rolle
930-0908	PRO-VAC 200-G-75	<ul style="list-style-type: none"> • Hochflexible Multischicht-Nylon-Vakuumpolie, die für die Verarbeitung von hochentwickelten Verbundstoffstrukturen und Verbundsicherheitsglas entwickelt wurde. • Die Folie ist ideal für Anwendungen sowohl in Ofen- als auch in Autoklavhärtung, bis zur maximal empfohlenen Temperatur von 170 °C geeignet. • Entscheidende Vorteile dieser Folie sind die hohe Dehnung und die hohe Flexibilität. • Schichtstärke 70 µ 	Erhältlich in den Breiten 1,5 und 2,2 m	Rolle
Dichtband				
930-0750	BÜFA®-Tec Sealant Tape	Ein qualitativ hochwertiges Dichtungsband aus einer Butylkautschukmischung. Die Abmessungen und Rezeptur des Produktes wurde optimiert, um die Leistung zu verbessern und die Anwendung zu erleichtern. Das Dichtungsband wird im Folienverfahren in der Composite-Industrie verwendet.	3 mm x 15 mm x 15 m	Rolle
Klebeband				
930-0780	BÜFA®-Tec Tacky Glass Tape 27 mm	BÜFA®-Tec Tacky Glass Tape 27 mm ist ein 27 mm breites Glasfaserklebeband. Es wurde entwickelt, um Verstärkungsmaterialien temporär zu fixieren und eignet sich zur Verwendung in der Composite-Industrie, insbesondere für Anwendungen im RTM- und Infusionsverfahren.	27 mm x 100 m	Rolle



Artikel-Nr.	Produktname	Produktbeschreibung	Größe	Einheit
Lochfolie/Trennfolie				
930-0915	PRO-VAC 500-B-28 Trennfolie	<ul style="list-style-type: none"> Für Anwendungen im Infusionsverfahren zur Herstellung hochentwickelter Verbundstoffstrukturen entwickelt. Geeignet für ein breites Spektrum von Epoxid-, Polyester- und Vinylesterharzsystemen. Wir empfehlen jedoch Vorversuche, bevor große Formteile im Infusionsverfahren hergestellt werden. Die Folie ist erhältlich in einer himmelblauen Farbe mit der Perforation P31 (ca. 6 Löchern pro cm²) für Vakuuminfusion und der Perforation P3 für Flüssiganwendungen und Prepregs. Die Perforierungen sind heißgenadelt, um eine gleichmäßige Imprägnierung des gesamten Laminats mit dem Harz zu gewährleisten. Andere Farben, Stärken und Lochmuster sind möglich. Schichtstärke 28 µ Maximaltemperatur 125 °C 	1,5 x 500 m	Rolle
930-0916	PRO-VAC 550-Y-50 Trennfolie	<ul style="list-style-type: none"> Für Anwendungen im Infusionsverfahren zur Herstellung hochentwickelter Verbundstoffstrukturen entwickelt. Geeignet für ein breites Spektrum von Epoxid-, Polyester- und Vinylesterharzsystemen. Wir empfehlen jedoch Vorversuche, bevor große Formteile im Infusionsverfahren hergestellt werden. Die Folie ist erhältlich in einer himmelblauen Farbe mit der Perforation P31 (ca. 6 Löchern pro cm²) für Vakuuminfusion und der Perforation P3 für Flüssiganwendungen und Prepregs. Die Perforierungen sind heißgenadelt, um eine gleichmäßige Imprägnierung des gesamten Laminats mit dem Harz zu gewährleisten. Andere Farben, Stärken und Lochmuster sind möglich. Schichtstärke 50 µ Maximaltemperatur 153 °C 	1,5 x 250 m	Rolle
Sprühkleber				
022-0090	BÜFA®-Tec Spray Adhesive 008	BÜFA®-Tec Spray Adhesive 008 wurde besonders für die Arbeit mit Verbundwerkstoffen entwickelt. Der Sprühkleber kann einen Verbund zu Geweben, wie z. B. Glas und Carbon, Kernmaterialien wie z. B. PVC und Balsa und Fixierschläuchen, Spiralen oder Fließmedien herstellen. Durch seine Zusammensetzung ist BÜFA®-Tec Spray Adhesive 008 besonders verträglich mit UPE, VE und Epoxidharzsystemen.	650 ml, 1 Stück	Sprühdose
Abreibgewebe				
930-0901	PRO-VAC N85 Nylon Abreibgewebe	<ul style="list-style-type: none"> Auf 85 g/m² heiß vorgerecktes und gewaschenes 6.6 Nylon-Abreibgewebe. Für Handlaminier- und Vakuuminfusionsverfahren entwickelt. Hat einen roten Tracer als sichtbaren Indikator, um die Gefahr zu minimieren, dass Abreibgewebe auf dem Laminat verbleibt. Das Gewebe hinterlässt eine Oberfläche, die das Schleifen des Laminates erleichtert. Wir raten davon ab, dieses Produkt zusammen mit phenolischen Harzen zu verwenden. 	1,52 x 100 m	Rolle
930-0909	PRO-VAC P85 Polyester-Abreibgewebe	<ul style="list-style-type: none"> Für Handlaminier- und Vakuuminfusionsverfahren entwickelt. Hat einen orangenen Tracer als sichtbaren Indikator, um die Gefahr zu minimieren, dass Abreibgewebe auf dem Laminat verbleibt. Das Gewebe hinterlässt eine Oberfläche, die das Schleifen des Laminates erleichtert. Dieses Produkt kann zusammen mit phenolischen Harzen sowie allen anderen Standardharzsystemen verwendet werden, aber wir empfehlen Versuche durchzuführen, um die Kompatibilität zu bewerten. 	1,52 x 100 m	Rolle
Harzflussmedium				
930-0652	PRO-VAC KM160E1 Harzflussmedium	<ul style="list-style-type: none"> 3D gestricktes Gitternetz. Kompatibel mit allen Standard Epoxy-, Polyester- und Vinylester-Harzsystemen. Leicht drapierbar - kann für komplexe Formen verwendet werden. Kann auch als eine wiederverwendbare Belüftungsmatte für das Verdichten bei Zimmertemperatur verwendet werden. Dichte 160 g/m² Lieferbar bis zu einer Breite von 2 m. 	100 m	Rolle
930-0653	PRO-VAC BM230P Harzflussmedium	<ul style="list-style-type: none"> Extrudiertes Gitternetz. Für ebene Platten und einfach gekrümmte Formen wegen der Steifigkeit des Materials empfohlen. Kompatibel mit allen Standard Epoxy-, Polyester- und Vinylesterharzsystemen. Dichte 230 g/m² Ein schneller fließendes Gitternetz im Vergleich zu den gestrickten Gitternetzen. 	50 m	Rolle



Artikel-Nr.	Produktname	Produktbeschreibung	Größe	Einheit			
Belüftungsvlies							
930-0676	PRO-VAC B-150 Belüftungsvlies	<ul style="list-style-type: none"> Mittelschwere PET Belüftungs-/Absaugmatte. Leicht drapierbar - gut geeignet für einfach gekrümmte und komplexe Teile. Bestens geeignet für alle Niederdruck-Produktionsverfahren; kann auch in mehreren Schichten verwendet werden, um die Fließfähigkeit zu erhöhen. Dichte 150 g/m². Schichtstärke bei 2 kPa beträgt 1,8 mm. Maximaltemperatur 170 °C 	1,52 x 95 m	Rolle			
Anschluss							
			Material	max. Temperatur			
930-0960	PRO-VAC T-Anschluss PVT-10		PE	100 °C			
930-0961	PRO-VAC T-Anschluss PVT-12		PE	100 °C			
930-0962	PRO-VAC T-Anschluss PVT-18		PE	100 °C			
Spiralschlauch							
			Material	max. Temperatur			
930-0931	PRO-VAC Spiralschlauch PVS-10		PE	100 °C			
930-0930	PRO-VAC Spiralschlauch PVS-12		PE	100 °C			
930-0932	PRO-VAC Spiralschlauch PVS-18		PE	100 °C			
Schlauch							
			Material	Di (+/-) / Dicke (+/-) [mm]	max. Temperatur	Länge (m)	
930-0933	PRO-VAC Infusionsschlauch PVI-10		PE	10 (+/- 0.5) / 1.0 (+/- 0.1)	100 °C	100	10 mm x 100 m
930-0934	PRO-VAC Infusionsschlauch PVI-12		PE	12 (+/- 0.5) / 1.0 (+/- 0.1)	100 °C	100	12 mm x 100 m
930-0936	PRO-VAC Verstärkter Schlauch PV-RHOSE-13		PVC gewebeverstärkt	13/5.0	60 °C	100	13 mm x 100 m
930-0937	PRO-VAC Verstärkter Schlauch PV-RHOSE-19		PVC gewebeverstärkt	19/5.0	60 °C	50	19 mm x 50 m
930-0938	PRO-VAC Reinforced hose PV-RHOSE-18		PVC spiralverstärkt	18/2.5	60 °C	50	18 mm x 50 m



Artikel-Nr.	Produktname	Produktbeschreibung	Größe	Einheit				
Zubehör								
		Material	Di (+/-) / Höhe [mm]	max. Temperatur				
	930-0970	PRO-VAC Einlassblock PVINB-16	PP	16 (+/- 0.5) / 35	100 °C	16 mm	Stück	
		Material	Da (mm)	max. Temperatur				
	930-0971	PRO-VAC L-Verbindungsstutzen für Einlassblock PVL-12	PE	12	100 °C	12 mm	Stück	
	930-0972	PRO-VAC L-Verbindungsstutzen für Einlassblock PVL-18	PE	18	100 °C	18 mm	Stück	
		Material	Di (mm)	max. Temperatur	Länge (m)			
	930-0973	PRO-VAC Omega-Kanal PVO-16	PVC	16	60 °C	4	16 mm	Stück
		Material	Da (mm)	max. Temperatur				
	930-0980	PRO-VAC Infusionsventil PVV-10 doppelter O-Ring	PE	10	100 °C	12 mm	Stück	
	930-0981	PRO-VAC Infusionsventil PVV-12 doppelter O-Ring	PE	12	100 °C	12 mm	Stück	
	930-0982	PRO-VAC Infusionsventil PVV-18 doppelter O-Ring	PE	18	100 °C	18 mm	Stück	



Abfüllen aus dem Fass	
Artikel-Nr.	Produkte
026-8310	Fassspundschlüssel
026-8302	Fasshahn 2"

Dosieren von Harzen und Farbpasten mit stabilen Messbechern in BÜFA-Qualität aus Polyethylen	
Artikel-Nr.	Produkte
026-2705	Messbecher 500 ml
026-2710	Messbecher 1000 ml
026-2720	Messbecher 2000 ml

Entlüften mit PTFE-Rollern für den ständigen Einsatz - Dauerhaft und leicht zu reinigen	
Artikel-Nr.	Maße
026-5482	8 x 80 mm
026-5442	8 x 40 mm
026-5980	Eckenroller 50 x 8 mm
026-5612	14 x 100 mm

Dosieren von Härtern oder Beschleunigern	
Artikel-Nr.	Produkte
026-2810	PE-Messzylinder 100 cm
026-2805	PE-Messzylinder 50 cm
026-2909	Härterdosiergeräteaufsatz „Max“
026-2908	Flasche 2000 ml für Härterdosiergerät

Entlüften mit Metallscheibenrollern	
Artikel-Nr.	Produkte
026-5102	Flex-Roller (passt sich den Konturen an)
026-5011	Metallscheibenroller 12 x 80 mm
026-5005	Metallscheibenroller 12 x 40 mm
026-5101	Eckenroller aus Metall 45 x 10 mm



Entlüften mit Rollern aus Polypropylen - Die preiswerte Alternative	
Artikel-Nr.	Maße
026-5335	28 x 180 mm
026-5481	10 x 80 mm
026-5441	10 x 40 mm
026-5981	Eckenroller 40 x 8 mm
026-5611	14 x 100 mm
026-5681	14 x 80 mm
026-5641	14 x 40 mm

Tränken	
Artikel-Nr.	Produkte
026-6710	Nylonwalze einseitig
026-6811	Bügel einseitig
026-7246	Nylonwalze 18 cm
026-7204	Bügel 18 cm
026-0730	Modler 3" 7,5 cm
026-0720	Modler 2" 2 cm

Arbeitsschutz und Hygiene	
Artikel-Nr.	Produkte
026-8932	Feinstaubschutzmaske 8710E
026-8933	Atenschutzmaske 4251 gegen Lösungsmitteldämpfe (Siedepunkt > 65 °C)
026-8991	Kunststoff-Brille farblos
026-8401	BW-Handschuhe gefüttert Gr. 9-10

Große Auswahl, begrenzter Platz!

Unser Werkzeug- und Hilfsmittelprogramm hat viel mehr zu bieten, als diese Seiten aufnehmen können. Sprechen Sie uns daher gerne an! Wir haben die Lösung!

Lösungen für den Sonderanlagenbau

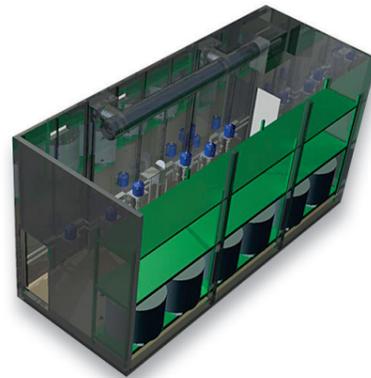


Sie benötigen eine Anlage, die speziell für Sie gefertigt wird und Ihre Wünsche berücksichtigt?

Dann sind Sie bei der BÜFA Tec Maschinentechologie genau richtig!

Unsere Ingenieure und Techniker projektieren, liefern und installieren Lösungen, die optimal gemäß Ihren Anforderungen ausgelegt werden.

- Sonderanlagen
- Tanks, Behälter
- Materialversorgung
- Rühr- und Dispergiertechnik
- Füllstands- und Durchflussüberwachung für reproduzierbare und optimierte Prozessabläufe
- Prozessdatenvisualisierung sowie deren nachhaltige Erfassung
- Ganzheitliche Applikationssysteme



Beispiele:



Anlagenbau und Installation



Harztank und Rührwerk



Peroxid-Vorlagebehälter mit Füllstandsüberwachung

Service und Projektberatung



Jeder Produktionsprozess hat unterschiedliche Voraussetzungen und damit auch unterschiedliche Serviceanforderungen.

Art und Alter der Anlage, Spritz- beziehungsweise Laminierleistung oder auch die Anzahl von geschultem Personal sind nur einige Beispiele, die den Umfang der Serviceleistungen beeinflussen können.

Setzen Sie hierbei auf eine optimal auf Sie zugeschnittene Unterstützung durch unser BÜFA Tec Team!

Wählen Sie selbst!

Sie entscheiden welcher Serviceumfang Ihren derzeitigen Bedarf deckt und können somit die entstehenden Servicekosten mit uns gemeinsam bestimmen:

- Betreuung der Anlage während der gesamten Einsatzzeit.
- Überprüfung der Anlage zur Werterhaltung durch unseren Servicetechniker (je nach Betriebszeiten 1-2mal jährlich).
- Austausch von Verschleißteilen (zum Beispiel Pumpenpackungen und Dichtungen) mit anschließendem Funktionscheck.
- Optimale Maschineneinstellung zur Reduzierung von Emissionen und Overspray.
- Professionelle Projektberatung durch unsere Ingenieure und Techniker.
- Schulung Ihrer Mitarbeiter mit den Schwerpunkten Maschinenhandhabung sowie Wartung und Instandhaltung.

Rufen Sie uns an, wir helfen Ihnen gerne: **Telefon 04402 975-0**



